

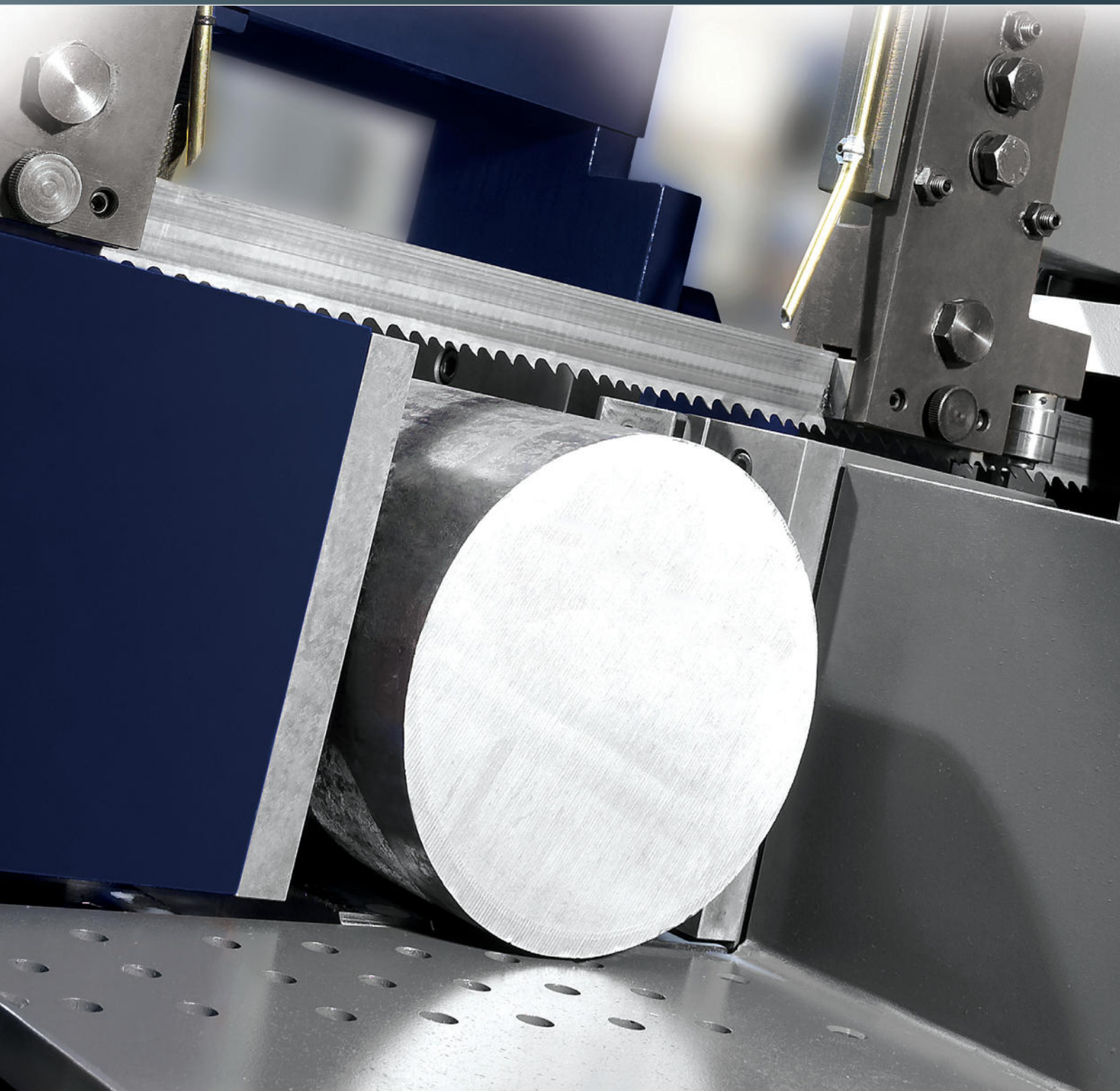


DANOBAT

HDS

HORIZONTAL SAWING SOLUTIONS

SOLUCIONES DE CORTE HORIZONTAL



HDS RANGE GAMA HDS



ROBUSTNESS & ACCURACY

DANOBAT HDS horizontal sawing bandsaws are notable for their robustness and accuracy, with the aim of guaranteeing the productivity and cutting quality.

Columns and sawhead are fabricated in a unique piece, avoiding any vibration during the cut.

Material fastening is done by both sides of blade, guiding arm is adjusted automatically to the material width and it is blocked hydraulically during the cut.

ROBUSTEZ Y PRECISIÓN

Las sierras de corte horizontal, bajo el nombre de DANOBAT HDS, se caracterizan por su robustez y precisión con el objetivo de garantizar la productividad y calidad de corte.

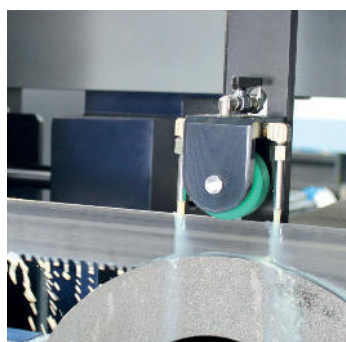
Las robustas columnas y el cabezal fabricados en una sola pieza evitan cualquier vibración durante el corte.

El amarre del material se realiza por ambos lados de la cinta, el guiado se ajusta automáticamente al ancho del material y el brazo móvil se bloquea hidráulicamente durante el corte.

OPTIONS OPCIONES



ANTIVIBRATORY ARM
LUNETA ANTIVIBRATORIA



CUTTING DEFLECTION CONTROL
CONTROL DESVIACIÓN DE CORTE

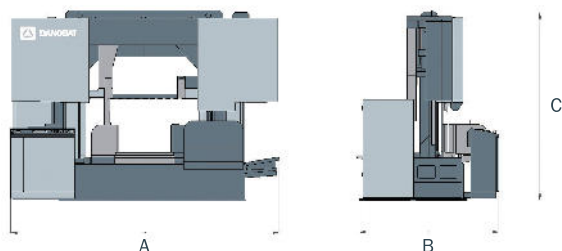


INTELLIGENT CUTTING SYSTEM
SISTEMA DE CORTE INTELIGENTE



TECHNICAL SPECIFICATIONS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



	A		B		C	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch
HDS 6	3875	152'26	1415	55'7	2710	106'7
HDS 6A	3875	152'26	2210	87	2710	106'7
HDS 8	4210	165'75	1470	57'87	2975	117
HDS 8A	4210	165'75	2250	88'58	2975	117
HDS 11	5230	205'9	1300	51'18	3650	143'7
HDS 11A	5230	205'9	2200	86'61	3650	143'7

All DANOBAT HDS machines have the following configuration:

- Downfeed speed control via encoder
- Hydraulic blade tensioning
- Laser fast approach for automatic HDS machines
- CNC length parameters programming for automatic HDS machines
- Motorized cleaning brush for blade
- Automatic swarf conveyor
- Safety laser for semiautomatic HDS machines

Todas las sierras DANOBAT HDS comparten la siguiente configuración:

- Visualización de avance mediante encóder
- Tensado hidráulico
- Aproximación rápida láser para las HDS automáticas
- CNC programador de longitudes para las HDS automáticas
- Cepillo motorizado para limpieza de cinta
- Extractor de virutas automático
- Láser de seguridad para las HDS semiautomáticas

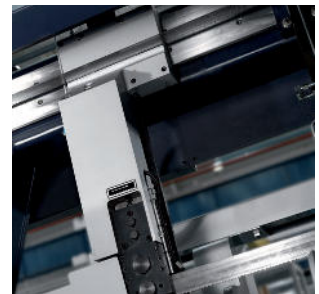
		HDS 6 (A)	HDS 8 (A)	HDS 11 (A)
Round Redondo	mm inch	660 26"	800 32"	1100 43"
Square Cuadrado	mm inch	660 x 660 26" x 26"	800 x 800 32" x 32"	1100 x 1100 43" x 43"
Blade dimensions Dimensiones de la cinta	mm inch	8015 x 67 x 1,6 315" x 2,63" x 0,063"	8700 x 67 x 1,6 343" x 2,63" x 0,063"	11100 x 67 x 1,6 437" x 2,6" x 0,063"
Blade speed Velocidad de la cinta	m/min fpm	18 - 150 60 - 492	10 - 95 33 - 311	11 - 77 37 - 253
Main motor power Potencia motor principal	kW hp	11 15	11 15	11 15
Peso Weight	kg lbs	5600 / 6700 12478 / 14770	8600 / 10060 18959 / 22179	13780 / 10800 30400 / 23800

HIGHLIGHTS CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

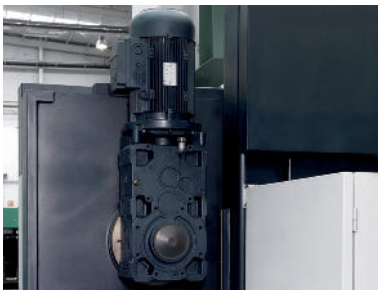
GUIDING MOBILE ARM BRAZO MÓVIL DE GUIADO

The guiding arm is driven together with the mobile clamp, so adjustment of the mobile arm to the piece width is completely automatic. During the cutting process, the mobile arm is blocked hydraulically in order to assure the cutting quality.

El brazo móvil de guiado de la cinta se mueve junto con la mordaza móvil, por lo que se ajustan automáticamente al ancho de pieza a cortar. Durante el proceso de corte el brazo móvil se bloquea mediante un sistema hidráulico asegurando la calidad del corte.



SAW DRIVING ACCIONAMIENTO



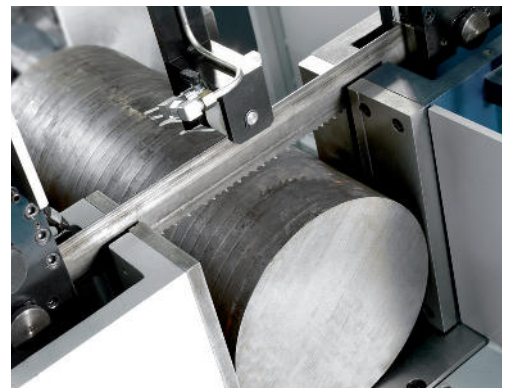
All HDS machine models include a high performance gearbox specially sized for great loads at low revolutions. The powerful saw drive motor and gearbox provide the best torque and power for a wide range of materials.

Todas las sierras de la gama HDS incluyen un motoreductor de alto rendimiento, especialmente dimensionado para soportar grandes cargas de trabajo a bajas revoluciones. El motoreductor consigue la mejor relación par/potencia para una amplia variedad de materiales.

FASTENING CLAMPS MORDAZAS DE AMARRE

Material fastening is carried by both sides of blade, avoiding burrs, as material remains totally fastened until the cut ends. It is not necessary any manual adjusting to the material width: its stroke is automatic. Fix vice is tilting in all models in order to help in the material feeding.

El amarre del material a cortar se realiza por ambos lados de la cinta evitando rebabas, debido a que el material permanece totalmente amarrado hasta que termina el corte. No es necesario ningún ajuste de las mordazas al ancho de material: todo su curso es automático. La mordaza fija de la sierra es escamoteable en todos los modelos, por lo que ayuda en la alimentación del material.



FEEDING VICE CARRO DE ALIMENTACIÓN



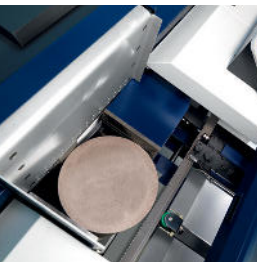
The feeding vice provided in the automatic version of HDS is specially strong for the work with heavy pieces. In addition to strength, its construction has been designed to allow an easy manipulation and loading of large components.

El carro de alimentación del que van provistas las versiones automáticas de la HDS es especialmente robusto para el trabajo con piezas pesadas. Además de la robustez, en su construcción se ha primado la facilidad de manipulación y carga de las grandes piezas.

OTHER SAWING SOLUTIONS OTRAS SOLUCIONES DE CORTE



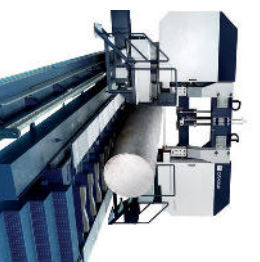
Vertical bandsaws
Corte vertical



Horizontal bandsaws
Corte horizontal



Intelligent cutting system
Sistema de corte inteligente



Big dimensions
Grandes dimensiones

©DANOBAT 2014

This document is not a contract. DANOBAT reserves the right of making changes to all models without prior notice. The illustrations in this catalogue remain property of DANOBAT.
Este documento no constituye un contrato. DANOBAT se reserva el derecho a efectuar cambios en todos sus modelos sin notificación previa. Las ilustraciones que aparecen en este catálogo son propiedad de DANOBAT.

DANOBATGROUP

DANOBAT
Arriaga kalea, 21
E-20870 ELGOIBAR (Gipuzkoa) Spain

Tel.: + 34 943 74 81 50
Fax: + 34 943 74 81 82
sales@saws@danobat.com
www.danobatgroup.com

